



Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart · Postfach 801140 · D-70511 Stuttgart

Firma
Casco Adhesives AB
P.O. Box 11538
10061 Stockholm
Schweden

Abteilung: Holzkonstruktionen
Dienstgebäude: Pfaffenwaldring 4b
70569 Stuttgart
Kontaktperson: C. Rothkopf
Telefon: (0711) 685 62288
Telefax: (0711) 685 66829
E-Mail: claus.rothkopf@mpa.uni-stuttgart.de
Ihr Zeichen: L. Hjelm
Ihre Nachricht vom:
Unser Zeichen: 902 2596 000/3
Stuttgart, den 11.07.2016

Bitte senden Sie Ihre Zuschriften unter Angabe unseres Aktenzeichens an die Materialprüfungsanstalt und nicht an einzelne Mitarbeiter/innen.

Prüfbescheinigung für Fa. Casco

- Klebstoff GripPro™ Plus -

Der Melamin-Harnstoffharzklebstoff GripPro™ Plus Leim A011 ist in Verbindung mit dem Härter GripPro™ Plus Härter H011 entsprechend den Vorgaben in DIN EN 301:2013 geprüft worden. Die Prüfungen erfolgten mit Untermischanwendung sowie mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag im Hinblick auf die Klassifizierung und Erfüllung der Leistungsanforderungen für den Klebstofftyp I nach DIN EN 301:2013. Die durchgeführten Prüfungen sind in Tabelle 1, siehe Seite 2 dieser Bescheinigung, zusammengefasst.

Zusätzlich wurden die Gebrauchseigenschaften des Klebstoffes nach DIN EN 302, Teile 5 bis 7, geprüft. Der Umfang dieser Prüfungen ist auf Seite 2 dieser Prüfbescheinigung aufgeführt.

Auf Basis der erhaltenen Prüfergebnisse kann bestätigt werden, dass der Klebstoff den auf Seite 2 dieser Bescheinigung aufgeführten Klebstofftypen nach DIN EN 301:2013 entspricht und gemäß den in Tabelle 1 gemachten Angaben zu verwendbaren Mischungsverhältnissen und verklebbaren Holzarten die Voraussetzungen zur Verklebung von Brettschichtholz und Balkenschichtholz nach DIN EN 14080:2013 erfüllt.

Bei der Verwendung des Klebstoffes ist die Verarbeitungsrichtlinie des Klebstoffherstellers, die in Abstimmung mit der MPA Universität Stuttgart erstellt wurde, zu beachten.

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart

i.A.

Dr. S. Aicher
Leitender Akademischer Direktor
Abteilungsleiter
Abteilung Holzkonstruktionen

Durch die Deutsche Akkreditierungsstelle (DAKKS) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium und nach DIN EN 45011 akkreditierte Zertifizierungsstelle. Die Akkreditierung gilt für die in den Urkunden aufgeführten Prüfverfahren und Bereiche. Benennung als Technischer Dienst durch Kraftfahrt-Bundesamt (KBA); Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 durch TÜV Süd. Vom DIBt anerkannte PÜZ-Stelle; bei EU notifizierte Stelle 0672 und 1080.

Tabelle 1: Anwendungsgebiete und durchgeführte Festigkeitsprüfungen nach EN 301:2013 sowie Gebrauchseigenschaftsprüfungen nach DIN EN 302, Teile 5 bis 7 - Melamin-Harnstoffharzklebstoff GripPro™ Plus Leim A011 mit Härter H011-

Klebstofftyp	Verwendbares Mischungsverhältnis	Prüfberichte	durchgeführte Prüfungen										verklebbare Holzarten	
			EN 302-1	EN 302-2	EN 302-3	EN 302-4	EN 302-5 ⁸⁾	EN 302-6	EN 302-7	EN 15416-2	EN 301, Abschnitt 5.7 ¹⁴⁾			
EN 301 I 90 GP 0,6 M	100 GT GripPro™ Plus Leim A011 30 bis 100 GT GripPro™ Plus Härter H011	902 2596 000/6 Rk (MPA) v. 25.11.2013 ¹⁾			- ⁴⁾	X								
		902 2596 000/3 Rk (MPA) v. 02.10.2013 ²⁾		X										
		902 2596 000/4 Rk (MPA) v. 02.10.2013 ³⁾	X											
		902 2596 000 Hg (MPA) v. 20.08.2012 ⁵⁾	X	X	X	X								
		902 2596 000/7 Rk (MPA) v. 13.12.2013 ¹⁾						X	X	X				
		902 2596 000/1 Rk (MPA) v. 18.10.2012 ⁵⁾						X	X	X				
		4P08236 (SP) v. 27.02.2015 ⁵⁾										X		
EN 301 I 90 GP 0,3 S	100 GT GripPro™ Plus Leim A011 30 bis 100 GT GripPro™ Plus Härter H011	902 2596 000/4 Rk (MPA) v. 02.10.2013 ³⁾		X ⁷⁾										
		902 2596 000 Hg (MPA) v. 20.08.2012 ⁵⁾		X ⁷⁾	X ⁷⁾									
		903 0303 000/1 Hg (MPA) v. 15.09.2015 ⁶⁾		X ⁷⁾										
		903 0783 000 Rk (MPA) v. 26.11.2015 ¹⁵⁾		X ⁷⁾										
		903 1881 000/ Hg (MPA) v. 29.06.2016 ¹⁶⁾		X ⁷⁾										
EN 301 I 90 FJ 0,1 M	100 GT GripPro™ Plus Leim A011 10 bis 100 GT GripPro™ Plus Härter H011 ¹¹⁾	902 2596 000/3 Rk (MPA) v. 02.10.2013 ²⁾	X ⁹⁾	X	- ⁴⁾	- ⁴⁾								
		902 2596 000/8 Rk (MPA) v. 13.12.2013 ²⁾						X	X ¹⁰⁾	X				
EN 301 I 90 FJ 0,1 S	nominelle Harz-Härterdosierung: 100 GT GripPro™ Plus Leim A011 50 bis 70 GT GripPro™ Plus Härter H011	902 5462 000/1 Hg (MPA) v. 22.09.2015											X ^{12,13)}	

Fichte,
Tanne,
Kiefer,
europ.
Lärche,
sibirische
Lärche,
Douglasie

- 1) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 30
- 2) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 10
- 3) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 20
- 4) Prüfung nicht erforderlich
- 5) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 100
- 6) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 20 und 100 : 100 und Verwendung von europ. Lärchenholz (*Larix decidua*)
- 7) Prüfung mit getrenntem Harz-Härter-Auftrag
- 8) Anstelle der Prüfung nach DIN EN 302-5 erfolgte die Prüfung nach DIN 68141:2008-01, Abschnitt 3.2.2
- 9) Die Prüfung nach EN 302-1 erfolgte an Prüfkörpern mit Fugendicke 0,1 mm und 0,3 mm
- 10) Prüfung nur für die Anwendung Keilzinkenverklebung mit Fugendicke 0,1 mm
- 11) Bei Verklebung von Lärchen - bzw. Douglasieholz muss das Harz-Härter-Verhältnis zwischen 100:20 und 100:100 liegen
- 12) Die Biegeprüfungen erfolgten mit Härteranteilen von 100 : 20 und 100 : 100
- 13) Die Prüfkörperherstellung für die Prüfung nach EN 301:2013, Anhang A, mit nomineller Härterdosierung 100 : 50 und 100 : 70 erfolgten auf einer Doppelkammeranlage der Fa. OEST; Typ Hydromix
- 14) Die Prüfung ersetzt nicht die gemäß DIN EN 14080:2013, Tabelle 15, im Rahmen der Erstprüfung für jedes Herstellwerk geforderte Prüfung nach DIN EN 14080:2013, Anhang B.3 und Anhang E. Diese Prüfungen sind in jedem Einzelfall durchzuführen.
- 15) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 20 und 100 : 100 und Verwendung von sibirischem Lärchenholz (*Larix sibirica*)
- 16) Prüfung mit Mischungsverhältnis 100 : 20 und 100 : 100 und Verwendung von Douglasienholz (*Pseudotsuga menziesii*)